

Согласовано:
Генеральный директор ОАО "РосШпунт"

Корябушкин П. В.
"11" апреля 2012 г. г. Санкт-Петербург



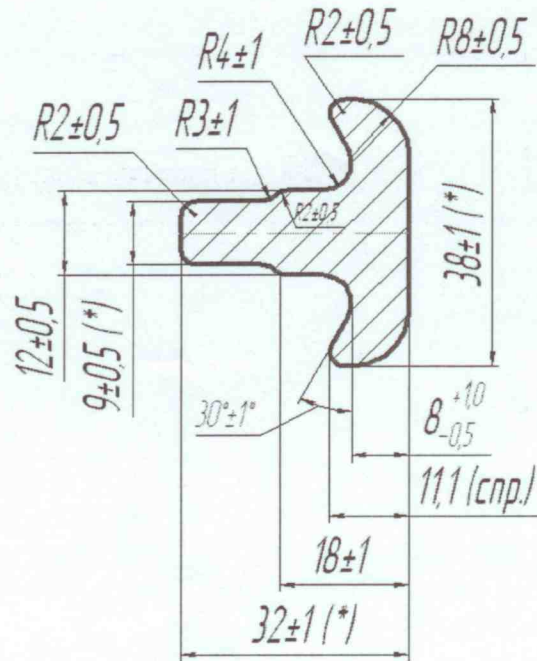
Утверждаю:

Начальник УТ и К
ОАО "Северсталь-метиз", череповецкий завод

Барышков С. В.



"18" 04 2012 г.
г. Череповец



Площадь сечения $F = 561 \text{ мм}^2$
Удельный вес $4,40 \text{ кг/п.м.}$
Длина 4500^{+50} мм.

Профиль поставляется по ТУ 14-1-3602-2009
Дополнительные технические требования

1. Профиль изготавливается из стали марки 09Г2С с хим. составом по ГОСТ 19281-89 или другой марки стали - по согласованию.
2. Профиль поставляется в горячепрессованном состоянии с контролем механических свойств (для стали 09Г2С - по ГОСТ 19281-89).
3. Профиль поставляется в прутках длиной 4500^{+50} мм.
4. На готовом профиле контролируются размеры со знаком (*). Остальные размеры - для построения сечения профиля, обеспечиваются инструментом и на готовом профиле не контролируются.
5. Кривизна прутков - не более 2 мм/метр длины. Скручивание прутков - не более 2° /метр длины.
6. На концах прутков, парезанных на пилах холодной резки, допускаются небольшие заусенцы.
7. Глубина залегания дефектов - не более половины суммы предельных отклонений, считая от фактического размера.
8. Остальные требования - по ТУ 14-1-3602-2009.

					ЭП-20285		ф. п. №2484		
					Спецпрофиль		Лист	Масса	Масштаб
									1:1
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			Лист 1	Листов 1	
Разработал		Федорков	DF	18.04.2012					
Проверил		Романов	Р	18.04.2012					
Нач. цеха		Гусев	Г	18.04.2012					
Нач. зр. ПКС		Хомутова	Х	18.04.12					
Нач. ОТК		Спехова	С	18.04.12					ЦСФП

Согласовано
Генеральный директор ЗАО "РосШпунт"

Барышков П. В.
Санкт-Петербург

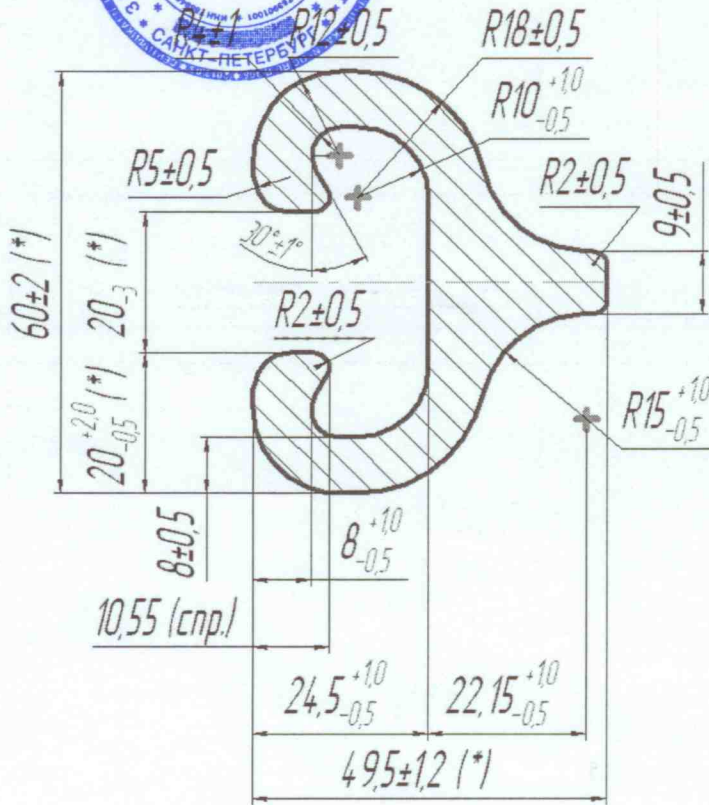


Утверждаю
Начальник УТ и К
ОАО "Северсталь-метиз" череповецкий завод

18 04

Барышков С. В.

2012 г.
г. Череповец



Площадь сечения $F = 1153 \text{ мм}^2$
Удельный вес $9,05 \text{ кг/п.м.}$
Длина 4500^{+50} мм.

Профиль поставляется по ТУ 14-1-3602-2009
Дополнительные технические требования

1. Профиль изготавливается из стали марки 09Г2С с хим. составом по ГОСТ 19281-89 или другой марки стали - по согласованию.
2. Профиль поставляется в горячепрессованном состоянии с контролем механических свойств (для стали 09Г2С - по ГОСТ 19281-89).
3. Профиль поставляется в прутках длиной 4500^{+50} мм.
4. На готовом профиле контролируются размеры со знаком (*). Остальные размеры - для построения сечения профиля, обеспечиваются инструментом и на готовом профиле не контролируются.
5. Кривизна прутков - не более 2 мм/метр длины. Скручивание прутков - не более $2^\circ/\text{метр}$ длины.
6. На концах прутков, порезанных на пилах холодной резки, допускаются небольшие заусенцы.
7. Глубина залегания дефектов - не более половины суммы предельных отклонений, считая от фактического размера.
8. Остальные требования - по ТУ 14-1-3602-2009.

					ЭП-20284		ф. п. №2483		
					Спецпрофиль		Лист	Масса	Масштаб
									1:1
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			Лист 1	Листов 1	
Разработал		Федорков	Фбз	18.04.12.					
Проверил		Романов	Риз	18.04.12.					
Нач. цеха		Гусев	Гусев	18.04.12.					
Мен. зр. ПКС		Хонутабо	Хонутабо	18.04.12.					
Нач. ОТК		Спакеева	Спакеева	18.04.12.			ЦСФП		